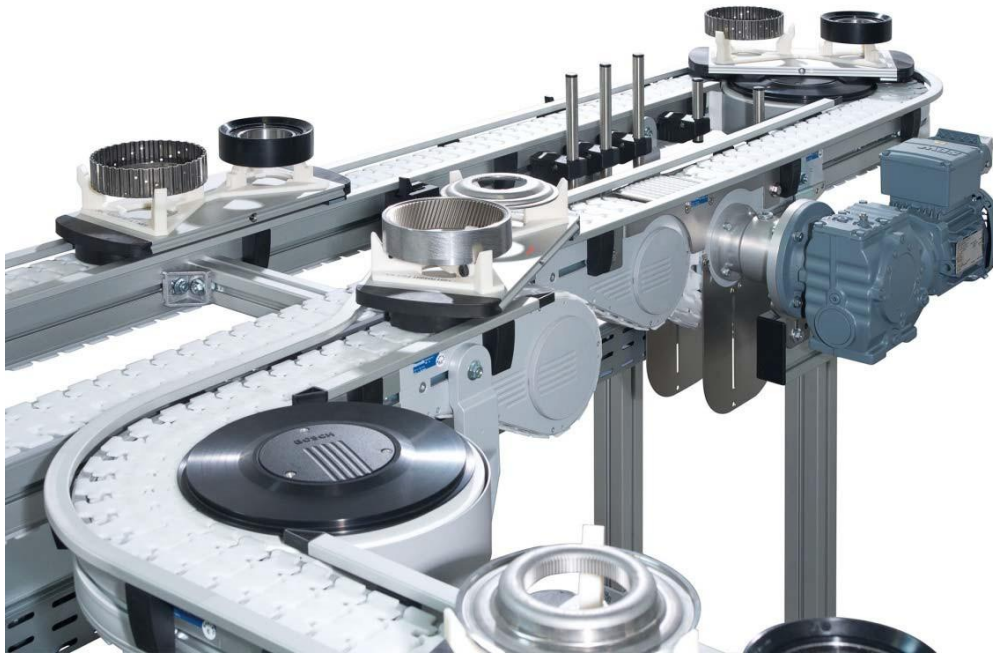


Fördersystem-Baukasten für die schnelle Montage

Das modulare Kettenfördersystem VarioFlow plus ist schnell geplant, aufgebaut und im Betrieb besonders leise und wirtschaftlich.



Von Anfang bis Ende auf Geschwindigkeit und Effizienz getrimmt: Das modulare Kettenfördersystem VarioFlow plus ist universell und schnell einsetzbar, lässt sich leicht planen, montieren und besonders leise und verschleißarm betreiben.

Schnelle Planung, kurzfristige Inbetriebnahme, hohe Förderleistung: das Kettenfördersystem VarioFlow *plus* von Bosch Rexroth zielt auf eine schnelle Montage ab und überzeugt durch einen besonders leisen und wirtschaftlichen Betrieb. Die Wahl zwischen sechs Spurgrößen von 65 bis 320 mm, sieben Kettentypen und zwei Ausführungen in Alu und Edelstahl mit FDA-konformen Werkstoffen eröffnet ein breites Einsatzspektrum (siehe ein aktuelles Beispiel aus der Automotive-Branche).

Im Bestreben, die Arbeitsbedingungen stetig zu verbessern, erfährt die Lärmentwicklung eine zunehmende Aufmerksamkeit. Mit VarioFlow *plus* leistet Bosch Rexroth einen großen Beitrag zur Geräuschreduzierung, denn der Lauf des Fördersystems ist dank Gleitleisten mit seitlicher Fixierung, reibungsarmer Materialien und patentierter Gelenkbolzen besonders leise. Damit weist VarioFlow *plus* mit einer Kettzugkraft von bis zu 1.250 Newton zugleich optimale Gleiteigenschaften auf, die mit einem geringeren Verschleiß und einer schnellen, funktionssicheren Montage einhergehen.

Wie flexibel sich das Kettenfördersystem von Rexroth einsetzen lässt, zeigt ein Beispiel aus der Automobilindustrie: Um bis zu 6 kg schwere Dachhimmel platzsparend zu transportieren und das Handling zu verbessern, wurde auf Basis von VarioFlow *plus* eine Verkettungslösung entwickelt, bei der die Teile in rund drei Metern Höhe direkt zum Roboter an der Bearbeitungsstation gelangen. Die Anlage arbeitet voll automatisch, lediglich das Befüllen des Systems und das Abhängen der fertigen Dachhimmel erfolgt noch manuell. Im Ergebnis steigt die Produktivität, zumal die Mitarbeiter die frei werdende Zeit für andere Aufgaben nutzen.

Zusammen mit der Planungssoftware MTpro sorgt VarioFlow *plus* bereits in der Projektierungsphase für einen beträchtlichen Zeitgewinn. Denn das individuelle Fördersystem lässt sich in wenigen Schritten realisieren – von der Auswahl der Komponenten per „Drag and Drop“ inklusive passender Werkstückträgersysteme über die Konfiguration bis hin zur Bestellung.

Einmal geliefert überzeugt VarioFlow *plus* als anwenderfreundliches Baukastensystem auch mit einer schnellen Inbetriebnahme. Denn das Kettenfördersystem setzt sich aus standardisierten Funktionskomponenten zusammen, die sich in Verbindung mit einer smarten Verbindungstechnik rasch montieren lassen.