

Elektrisches Kistenhubgerät: Hier kommt Ergonomie zum Tragen

Für eine optimale ergonomische Materialbereitstellung am Arbeitsplatz denkt Bosch Rexroth bis ins Detail: Die kompakten und mobilen Kistenhubgeräte ermöglichen schnell und einfach kurze Greifwege und entlasten Mitarbeiter spürbar. Ideal bei hohen Lasten. Das ist nicht nur für die Gesundheit und Motivation förderlich, sondern auch für die Produktivität: Laut MTM lassen sich so bis zu 68 % Zeit für Teilebereitstellung und Abtransport einsparen.



Technische Eckdaten

- ▶ Zulässige Last Fmax: 2.200 N
- ▶ Hubgeschwindigkeit: 25 mm/s
- ▶ Hub: 500 mm bzw. 900 mm
- ▶ Anschluss: 230 V~/max. 16 A
- ▶ Schutzart: IP40 IEC 529

Teile schneller im Griff, Gesundheit der Mitarbeiter geschont, Output gesteigert

Nach den Regeln der Ergonomie bzw. des Methods Time Measurement (MTM) entwickelt Bosch Rexroth optimierte Arbeitsplätze ständig weiter. Neueste Entwicklung aus der Ideenfabrik sind die kompakten und mobilen Kistenhubgeräte: kostenoptimierte Standardlösungen, die kurze Greifwege ermöglichen, da Teile schnell und unkompliziert über Bodenroller mit KLT in den richtigen Greifbereich gelangen. Das verbessert nicht nur die Ergonomie und schont die Mitarbeiter, sondern steigert die Produktivität signifikant.

Vorteile durch besondere Produktmerkmale

- ▶ Ergonomische Teilebereitstellung: fördert Gesundheit und Motivation der Mitarbeiter
- ▶ Kostenoptimierte Standardlösung: ESD als Standard, einfacher Elektroanschluss über GST-Stecker, einfaches Umrüsten möglich
- ▶ Maximale Benutzerfreundlichkeit: bis zu 68 % Zeiterparnis für Teilebereitstellung und Abtransport (nach MTM)
- ▶ Kompakte, mobile und baukastenkompatible Bauweise: für volle Flexibilität, Einbau auch unter Transfersystem möglich